## **ThermaCote**®

#### La barrière thermique isolante à 80% de céramique

ThermaCote renforce l'isolation, régule l'humidité et embellit votre toiture en une seule opération!











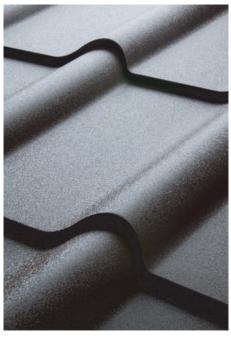


**RESPIRANT** 









# Isolation thermique de la toiture : pourquoi-est ce important ?

30% de la déperdition d'énergie d'un bâtiment provient de sa toiture. Il est essentiel de réaliser des travaux d'isolation du toit en priorité.

ThermaCote est un revêtement qui a été créé aux États Unis en 1985. C'est une solution durable d'économie d'énergie et de protection thermique pour l'industrie et les bâtiments. Depuis 2012, ThermaCote est utilisé partout en Europe.

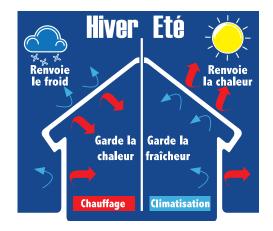
### Des températures qui augmentent, année après année.

En été, la toiture emmagasine les fortes chaleurs causées par l'ensoleillement. La climatisation semble souvent la seule solution pour faire baisser la température. A l'échelle mondiale, les climatiseurs et ventilateurs représentent 20% de l'électricité totale consommée.

Notre revêtement ThermaCote s'applique sur tous types de toitures (tuile, ardoise, zinc, bois, bac acier, bitumeuse, plate ou avec pente...) Les tests démontrent une réduction jusqu'à 40% de la température de la toiture.

#### Notre revêtement possède de nombreux avantages :

- ✓ Protection durable grâce à sa technologie céramique certifiée
- ✓ Protection anti-corrosion
- ✓ Application rapide en une seule couche, effet couverture de survie
- ✓ Produit léger qui ne rajoute pas de poids à la structure
- ✓ Non polluant et assainissant (extraction de l'humidité)
- ✓ Confort durable et de qualité
- ✓ Réduction des factures de chauffage et de climatisation.



## ThermaCote vous garantit une isolation durable et un confort thermique en toute saison.

ThermaCote vous aide à protéger l'environnement en consommant moins d'énergie donc moins de dégagement de CO2.



## ThermaCote, le revêtement isolant et performant pour rester au frais.

ThermaCote est agrée par l'European Cool Roof Council et permet d'augmenter l'isolation et la réflexion solaire des toitures.

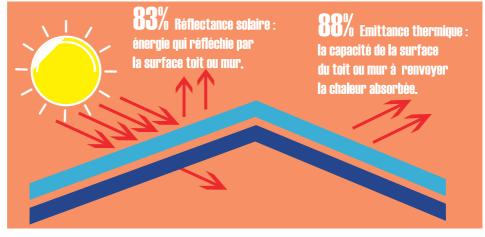
Vous souhaitez stocker et protéger vos marchandises ou équipements dans les meilleures conditions ? Diminuer la chaleur des bâtiments en été et la conserver en hiver ?

Que ce soit pour des bâtiments industriels, agricoles, logistiques ou une surface commerciale, vous réduisez votre facture d'énergie, tout en améliorant le confort de vos occupants. Vous diminuer la chaleur des bâtiments en été et la conserver en hiver.

#### Avec nous, réaliser jusqu'à 40% d'économie d'énergie et pour longtemps!

#### ThermaCote, c'est aussi :

- ✓ Un choix parmi 55 couleurs
- ✓ Rapidité d'application (jusqu'à 800m2 en une journée)
- ✓ Application même pendant l'occupation du bâtiment
- ✓ Application même sur une surface chaude
- ✓ Protection anti-condensation
- ✓ Réduit la température jusqu'à 38%
- ✓ Protège et améliore la durée de vie de votre toiture.



 $Remittance \ thermique: R=1,87m2K/W - Transmission \ thermique: U=0,53W/m2K - Indice \ de \ r\'eflectance \ solaire \ SRI: 104W - 104W$ 

### **ThermaCote®**



#### **NOUS CONTACTER**

#### **CERTIFICATIONS**

Intertek ISO 9001:2008
UL® Classified
USGBC Member
Abu Dhabi Quality & Conformity Council
Better Business Bureau Member
CRRC
MAS Certified Green
US Department of Commerce
Collaborative for High Performance Schools
ENERGY STAR Certified Roof Product

LNE

CRESTEB

ICC-Es International Code Council
CE EN 1504-2





























#### ThermaCote Europe

Révision :17/07/2019

Annule et remplace toute fiche antérieure

Présentation :	ThermaCote ® est une barrière thermique de haute performance utilisant la technologie céramique pour empêcher les transferts de chaleur et de froid. Il se présente sous forme d'un revêtement liquide doté de nombreuses propriétés. Ce produit est facile à appliquer dans la construction neuve ou rénovation et améliore la performance de l'isolation, le travail du chauffage, ventilation et climatisation. ThermaCote® s'utilise sur les murs intérieurs ou extérieurs et toitures, y compris sur le métal, brique, ciment, béton, bois, pierre de parement, ardoises, tuiles, enduit, placo, mais en plus des bâtiments ThermaCote® s'utilise pour la protection industrielle et Cases d'élevage, Silos, conteneurs, cellules frigorifiques, tuyaux de chauffage ou vapeur
Destination et Supports :	Peinture et revêtement semi-épais de protection et/ou décoration à base de liant acrylique en phase aqueuse, des Façades, Toitures Et Sols. Protection industrielles ThermaCote ® convient à tout type de support propre et sain en neuf ou rénovation. ThermaCote adhère à presque n'importe quelle surface qui est bien préparé : murs ou toitures, sols et industrielles. Applications énergétiques pour la protection thermique en été et en hiver.
	Exemples de support : Enduits tramés, Béton banché, béton ragrée, panneaux préfabriqués, Enduits traditionnels, Anciens revêtements de peinture adhérents, Plâtres et dérivés, Bois et dérivés, Métaux, Ciment, sol bitume ou béton, tuiles en béton(1), fibrociment, ardoises, mousse PU, supports métalliques ou P.V.C rigide et bitumineux
Fonction	Revêtement semi-épais souple de protection et/ou de décoration à base de liant acrylique en phase aqueuse, permettant l'amélioration du confort thermique : des immeubles, habitations et composant industrielles.
Classification	NF T 36-005 : Famille 1 - Classe 7b2. NF P 84-403 : Classe D3 et I1 NF EN 1062 : Classement Européen EVWA: G3E4V2W2A1 / G3E5V2W2A1 NF EN1504-2 : Système de protection de surface bénéficiant du marquage <b>CE</b>
Composition :	Revêtement Céramique et Acrylique en phase aqueuse
Aspect en pot :	Revêtement semi-épais
Aspect du film	Fin / Mince
Rendement :	Le pouvoir de couverture de ThermaCote® pour une surface lisse est en moyenne de 25m² par pot de 19L
	1.30m² par Litre pour une épaisseur moyenne de 0.5mm Les consommations seront sensiblement majorées sur supports à reliefs ou très absorbants.
Temps de séchage :	ThermaCote est sec en 2 heures à 21 °C et une humidité ≤60% (peut légèrement varier selon les supports), séchage plus long par temps froid et humide.
Teintes :	Recouvrable en 12 à 24 H Blanc
16111C3.	et teintes du nuancier ThermaCote France
Aspect :	MAT
Stockage et transport :	12 mois en emballage d'origine, non ouvert. Température de 4 à 43°C, au sec PROTEGER LES POTS DE ThermaCote® DES RAYONS DE SOLEIL DIRECT. Une exposition prolongée au soleil direct peut provoquer un « durcissement » rendant le produit inutilisable. PROTEGER LES POTS DE ThermaCote® CONTRE LE GEL.
Conditionnement :	19 Litres
Hygiène et sécurité :	Produit non classé dangereux.
Fiche de Données de Sécurité :	Consulter la fiche de données de sécurité sur demande à: contact@thermacote.eu ou au 02.97.40.19.03 et indications sur l'emballage.
Classement conventionnel de réaction au feu :	(selon Arrêté relatif à la réaction au feu des produits de construction)

Révision :17/07/2019

Annule et remplace toute fiche antérieure

	Classement du support avant	Classement du support après		
	peinture M0 et Inerte	mise en peinture  MO		
	MO et merte MO	M1		
	M1 ou M2	M2		
	INT OU INZ	1012		
Label Environnemental :	Non concerné			
COV:	COV: 1,186 g/L, Directive européenne: Vale			
	COVt (Composés Organiques Volatils Totaux) : 5,3 g/L			
Certificat Construction :	Non concerné			
Dilution :	Prêt à l'emploi			
Préparation du produit :	Bien homogénéiser le produit avant applic ayez un liquide lisse et homogène. Ne pa	• • • •		
Nettoyage des outils :	A l'eau tout de suite après utilisation. Utilisez de l'eau chaude propre (ou savonneuse) pour nettoyer les outils et équipements immédiatement après application. Rincez la pompe d'application et tout le système de pulvérisation à l'eau propre (si possible chaude) jusqu'à ce que l'eau en sorti soit totalement claire. Ne pas ajouter de liquide de stockage dans votre pompe avant qu'elle ne soit parfaitement rincée. Se reporter au mode d'emploi de votre matériel pour plus d'informations. Correctement entretenu l'équipement de pulvérisation durera plus longtemps.			
Recyclage :	Ne pas déverser dans les canalisations, les eaux et nappes phréatiques. Ne collecter pour le recyclage que pour les pots vides. Apporter les restes de produit aux organismes de collecte responsables.			
Préparation des supports :	A tenir hors portée des enfants.  Protéger les surfaces où la peinture n'est pas appliquée par des mesures spécifiques.  Masque, lunette et équipement pour protéger la peau des éclaboussures.  Les recommandations contenues dans cette fiche technique sont destinées aux personnes expérimentées ayant l'habileté requise. Elles sont fondées sur des essais de qualification du produit pour une utilisation conforme aux règles de l'art, réalisés conformément aux normes conventionnelles en vigueur notamment normes spécifiques peintures de Construction et à la norme NF P 74-201 1 et 2 référence DTU 59.1.  Ces recommandations n'ont qu'une valeur indicative et ne sauraient, en aucune façon, suppléer à une préconisation spécifique au chantier. De ce fait, aucune responsabilité ni dommages ne peuvent être imputés à ThermaCote France pour les résultats obtenus lors d'un travail qui se fait aux risques et périls de l'utilisateur.  ThermaCote est un produit de construction dont le contrôle de fabrication est réalisé suivant un système d'assurance qualité certifié ISO 9001 :2008. Il est destiné à l'exécution d'un revêtement de la famille des peintures en qualité d'élément d'équipement de construction dissociable.  Le contenu de la fiche technique n'a pas de valeur contractuelle.  L'applicateur/l'acheteur doit dans tous les cas vérifier l'efficacité du produit en effectuant un test avant l'application.  ThermaCote ® adhère à presque n'importe quelle surface qui est bien préparé.			
Préparation des supports :	Une bonne préparation de la surface sig saleté, de débris, de rouille, de graisse, étrangère et pouvant gêner l'adhérence	nifie être bien propre, sec et exempt de d'huile ou de toute autre substance		

#### **FICHE TECHNIQUE : ThermaCote®**

Révision :17/07/2019 Annule et remplace toute fiche antérieure

	Les supports infestés de mousses et moisissures doivent être traités avec un produit adéquate (Traitement fongicide, algicide si besoin). Les parties métalliques doivent être dégraissées, dérouillées et traitées avec un produit adéquat
Supports:	<ul> <li>Neufs: durs, sains, compacts et secs.</li> <li>Maçonnerie revêtue d'un enduit conforme au DTU 26.1 (mortiers de liants hydrauliques)</li> <li>Enduits tyroliens et monocouches</li> <li>Béton banché conforme au DTU 23.1 (parements soignés), béton préfabriqué lourd ou léger, béton ragréé (produits de ragréage adhérents, non friables, insensibles à l'eau)</li> <li>Panneaux en fibres-ciment.</li> <li>Briques.</li> <li>Bois et dérivés.</li> <li>Métaux.</li> <li>Autres supports: Nous consulter</li> <li>Anciens: de même nature que les supports neufs, soit nus, soit recouverts d'anciens produits de peinture adhérentes. Ils doivent faire l'objet d'une reconnaissance préalable pour déterminer la nature des préparations.</li> <li>Ne pas appliquer sur d'anciens systèmes d'imperméabilité.</li> <li>Ne convient pas pour l'application de bassins, réservoirs, bâches à eau,et plus généralement, pour tout ouvrage où il y a possibilité de contact permanent avec</li> </ul>
Travaux préparatoires :	l'eau. Il est nécessaire de prévoir une pente minimale.  Ils se feront conformément à la norme NF DTU 59.1et seront réalisés avec le plus grand soin.
Conditions d'application :	Après les travaux de préparation du support, sur fonds propres et parfaitement adhérents, secs et sains, conformes aux NF P 74.201 5 DTU.59.1
	Les températures des supports et températures à l'application devront être comprises entre 10 et 35°C humidité relative ambiante inférieur à 80%. L'application se fera par temps ensoleillé.  En Industrie: Température d'application max (surface)=149°C  - Classe D3 : Application en couche croisée, épaisseur totale ~400 µ  - Classe I1 : Application en deux couches croisées, épaisseur totale >800 µ  Le grammage résultant est toujours à adapter au support, son relief et l'esthétique recherchée. En cas de fort contraste de teintes, prévoir 2 couches
Informations concernant l'application :	Airless Uniquement.
	ThermaCote® nécessite une pompe Airless d'application capable de maintenir une pulvérisation de sortie de 8 LPM.
	<ul> <li>Application de ThermaCote®: Se reporter au mode d'emploi et informations de sécurité de votre pompe AirLess</li> <li>1. Amorcez la pompe avec de l'eau propre et chassez l'air du système (à faible pression).</li> <li>2. Mettre la canne d'aspiration dans le pot de ThermaCote®.</li> <li>3. Augmentez la pression pour l'application de ThermaCote® (peut varier suivant les types de machines, environ 170 à 190 Bars).</li> <li>4. Vidangez l'eau du système, pour n'avoir que du ThermaCote®.</li> <li>5. ThermaCote® doit être appliqué en couches de 0.30 à 0.60 mm d'épaisseur.</li> <li>6. Laissez sécher ThermaCote® complétement entre les couches lors de l'application de plusieurs couches (par exemple pour les toitures).</li> </ul>

Annule et remplace toute fiche antérieure

CHARACTERISTIQUES	DESCRIPTION			
Apparence	Liquide crémeuse			
Couleur	Blanc	Teintes du Nuancier ThermaCote France		
Pouvoir de couverture ( 0,5mm par application)	1,30 m²/litre (24,7m² par pot)	Le pouvoir de couverture et le rendement peuvent varier suivant les caractéristiques du support		
2	ASTM D-792	0,41 (g/cm³)		
Densité	EN ISO 2811-1:2002	0,622	g/ml	
Temps de séchage	1 à 2 Heu	ures à 21° C et humidité <60%		
Point de vaporisation	aucun			
Température d'application Max.	149° C	(surface)		
рН	8,45-9,50	(Surface)		
Solide dans le volume	80% ±4			
Gravité spécifique	0,594			
Epaisseur Epaisseur	0,5 mm	EN ISO 2000 : 2007	222.0 nm	
Viscosité	2,000-10,000 cps	EN ISO 2808 : 2007 =	323,8 pm	
Composés Organiques Volatils	COV Max du produit :	5.3g/L	o biodio no a 12 todio/minate	
(COV)	Valeur limite UE de C.O.V. :	Catégorie A / Sous-catégorie	c < 40a/l	
Poids du non volatile	43%		1 C < 409/1	
Détermination de l'extrait sec	EN ISO 3251:2008	E4 C20/	Min 45	
		54,62%	Min.45	
Poids par litre	0,600 kg/ Litre	DE0111 TA		
Conductivité the ampieus .	NORME	RESULTATS		
Conductivité thermique : λ (lambda)	EN 12667:2002	0,0345 W/mK		
Mesurage in situ de la consommation d'énergie	EU ISO 9869	Consommation d'énergie réduite de 38%		
Mesurage in situ de la résistance		R Valeur jusqu'à 1,87m²K/W		
thermique : R	EU ISO 9869	R Valeur jusqu'à 1,87	m²K/W	
	EU ISO 9869 EU ISO 9869	R Valeur jusqu'à 1,87		
thermique : R Mesurage in situ du coefficient				
thermique : R Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique : U	EU ISO 9869	U Valeur jusqu'à 0,53	<b>W/m²K</b> (0,00002 cfm/ft² at	
thermique : R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique : U  Perméance à l'air	EU ISO 9869 ASTM E-2178	U ∨aleur jusqu'à <b>0,53</b> 0,0001 L/(s⋅m²) at 75 Pa	<b>W/m²K</b> (0,00002 cfm/ft² at	
thermique : R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique : U  Perméance à l'air  Propagation de flammes	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723	<b>U</b> ∀aleur jusqu'à <b>0,53</b> 0,0001 L/(s⋅m²) at 75 Pa 0	<b>W/m²K</b> (0,00002 cfm/ft² at	
thermique : R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique : U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723	U ∨aleur jusqu'à <b>0,53</b> 0,0001 L/(s⋅m²) at 75 Pa 0 5	<b>W/m²K</b> (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²)	
thermique : R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique : U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée  Feu EUROCLASSES (sur OSB)	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723  EN 13501-1:2007  ASTM D-1653	U ∨aleur jusqu'à <b>0,53</b> 0,0001 L/(s⋅m²) at 75 Pa  0  5  D-s2,d0	W/m²K (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²) (sur OSB)	
thermique: R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique: U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée  Feu EUROCLASSES (sur OSB)  Humidité pare-vapeur  Perméance à la vapeur d'eau (Dessiccation: la vapeur est transmise de l'extérieur au	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723  EN 13501-1:2007	U ∨aleur jusqu'à <b>0,53</b> 0,0001 L/(s⋅m²) at 75 Pa  0  5  D-s2,d0  0,0755	<b>W/m²K</b> (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²)	
thermique: R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique: U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée  Feu EUROCLASSES (sur OSB)  Humidité pare-vapeur  Perméance à la vapeur d'eau (Dessiccation: la vapeur est transmise de l'extérieur au support)  Perméance à la vapeur d'eau	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723  EN 13501-1:2007  ASTM D-1653  ASTM E-96	U valeur jusqu'à 0,53  0,0001 L/(s·m²) at 75 Pa  0  5  D-s2,d0  0,0755  207 ng/(Pa·s·m²)	W/m²K (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²)  (sur OSB)  Sd = 1,69 m	
thermique: R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique: U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée  Feu EUROCLASSES (sur OSB)  Humidité pare-vapeur  Perméance à la vapeur d'eau (Dessiccation: la vapeur est transmise de l'extérieur au support)	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723  EN 13501-1:2007  ASTM D-1653	U valeur jusqu'à 0,53  0,0001 L/(s·m²) at 75 Pa  0  5  D-s2,d0  0,0755  207 ng/(Pa·s·m²)  3,617 perms	W/m²K (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²) (sur OSB)	
thermique: R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique: U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée  Feu EUROCLASSES (sur OSB)  Humidité pare-vapeur  Perméance à la vapeur d'eau (Dessiccation: la vapeur est transmise de l'extérieur au support)  Perméance à la vapeur d'eau (Water Method: la vapeur est transmise du support à l'extérieur)  Performance Thermique (test	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723  EN 13501-1:2007  ASTM D-1653  ASTM E-96	U Valeur jusqu'à 0,53  0,0001 L/(s·m²) at 75 Pa  0  5  D-s2,d0  0,0755  207 ng/(Pa·s·m²)  3,617 perms  387 ng/(Pa·s·m²)	W/m²K (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²)  (sur OSB)  Sd = 1,69 m	
thermique: R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique: U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée  Feu EUROCLASSES (sur OSB)  Humidité pare-vapeur  Perméance à la vapeur d'eau (Dessiccation: la vapeur est transmise de l'extérieur au support)  Perméance à la vapeur d'eau (Water Method: la vapeur est transmise du support à l'extérieur)  Performance Thermique (test boîte chaude gardée - Hot Box)	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723  EN 13501-1:2007  ASTM D-1653  ASTM E-96  ASTM E-96	U Valeur jusqu'à 0,53  0,0001 L/(s·m²) at 75 Pa  0 5 D-s2,d0 0,0755 207 ng/(Pa·s·m²) 3,617 perms  387 ng/(Pa·s·m²) 6,779 perms  Amélioration du R:	W/m²K (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²)  (sur OSB)  Sd = 1,69 m  Sd = 0,87 m  Jusqu'à 32,4 %	
thermique: R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique: U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée  Feu EUROCLASSES (sur OSB)  Humidité pare-vapeur  Perméance à la vapeur d'eau (Dessiccation: la vapeur est transmise de l'extérieur au support)  Perméance à la vapeur d'eau (Water Method: la vapeur est transmise du support à l'extérieur)  Performance Thermique (test boîte chaude gardée - Hot Box)  Vieillissement accéléré  Essais de corrosion et	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723  EN 13501-1:2007  ASTM D-1653  ASTM E-96	U Valeur jusqu'à 0,53  0,0001 L/(s·m²) at 75 Pa  0  5  D-s2,d0 0,0755  207 ng/(Pa·s·m²)  3,617 perms  387 ng/(Pa·s·m²)  6,779 perms	W/m²K (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²)  (sur OSB)  Sd = 1,69 m  Sd = 0,87 m  Jusqu'à 32,4 %  Passé	
thermique: R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique: U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée  Feu EUROCLASSES (sur OSB)  Humidité pare-vapeur  Perméance à la vapeur d'eau (Dessiccation: la vapeur est transmise de l'extérieur au support)  Perméance à la vapeur d'eau (Water Method: la vapeur est transmise du support à l'extérieur)  Performance Thermique (test boîte chaude gardée - Hot Box)  Vieillissement accéléré  Essais de corrosion et brouillards salins	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723  EN 13501-1:2007  ASTM D-1653  ASTM E-96  ASTM E-96  ASTM C1363-11  ASTM G-53  EN ISO 9227:2007	U Valeur jusqu'à 0,53  0,0001 L/(s·m²) at 75 Pa  0  5  D-s2,d0 0,0755  207 ng/(Pa·s·m²)  3,617 perms  387 ng/(Pa·s·m²)  6,779 perms  Amélioration du R:  200 Heures 1 500 Heures, sans auc	W/m²K (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²)  (sur OSB)  Sd = 1,69 m  Sd = 0,87 m  Jusqu'à 32,4 %  Passé	
thermique: R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique: U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée  Feu EUROCLASSES (sur OSB)  Humidité pare-vapeur  Perméance à la vapeur d'eau (Dessiccation: la vapeur est transmise de l'extérieur au support)  Perméance à la vapeur d'eau (Water Method: la vapeur est transmise du support à l'extérieur)  Performance Thermique (test boîte chaude gardée - Hot Box)  Vieillissement accéléré  Essais de corrosion et brouillards salins  Capacité d'adhésion	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723  EN 13501-1:2007  ASTM D-1653  ASTM E-96  ASTM E-96  ASTM C1363-11  ASTM G-53  EN ISO 9227:2007  ASTM D-3359	U valeur jusqu'à 0,53  0,0001 L/(s·m²) at 75 Pa  0 5 D-s2,d0 0,0755 207 ng/(Pa·s·m²) 3,617 perms  387 ng/(Pa·s·m²) 6,779 perms  Amélioration du R: 200 Heures 1 500 Heures, sans auce	W/m²K (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²)  (sur OSB)  Sd = 1,69 m  Sd = 0,87 m  Jusqu'à 32,4 %  Passé	
thermique: R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique: U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée  Feu EUROCLASSES (sur OSB)  Humidité pare-vapeur  Perméance à la vapeur d'eau (Dessiccation: la vapeur est transmise de l'extérieur au support)  Perméance à la vapeur d'eau (Water Method: la vapeur est transmise du support à l'extérieur)  Performance Thermique (test boîte chaude gardée - Hot Box)  Vieillissement accéléré  Essais de corrosion et brouillards salins  Capacité d'adhésion  Densité (g/cm³)	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723  EN 13501-1:2007  ASTM D-1653  ASTM E-96  ASTM E-96  ASTM G-53  EN ISO 9227:2007  ASTM D-3359  ASTM D-792	U Valeur jusqu'à 0,53  0,0001 L/(s·m²) at 75 Pa  0  5  D-s2,d0 0,0755  207 ng/(Pa·s·m²)  3,617 perms  387 ng/(Pa·s·m²)  6,779 perms  Amélioration du R:  200 Heures  1 500 Heures, sans auch	W/m²K (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²)  (sur OSB)  Sd = 1,69 m  Sd = 0,87 m  Jusqu'à 32,4 %  Passé	
thermique: R  Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique: U  Perméance à l'air  Propagation de flammes  Dégagement de fumée  Feu EUROCLASSES (sur OSB)  Humidité pare-vapeur  Perméance à la vapeur d'eau (Dessiccation: la vapeur est transmise de l'extérieur au support)  Perméance à la vapeur d'eau (Water Method: la vapeur est transmise du support à l'extérieur)  Performance Thermique (test boîte chaude gardée - Hot Box)  Vieillissement accéléré  Essais de corrosion et brouillards salins  Capacité d'adhésion	EU ISO 9869  ASTM E-2178  ANSI/UL 723  ANSI/UL 723  EN 13501-1:2007  ASTM D-1653  ASTM E-96  ASTM E-96  ASTM C1363-11  ASTM G-53  EN ISO 9227:2007  ASTM D-3359	U valeur jusqu'à 0,53  0,0001 L/(s·m²) at 75 Pa  0 5 D-s2,d0 0,0755 207 ng/(Pa·s·m²) 3,617 perms  387 ng/(Pa·s·m²) 6,779 perms  Amélioration du R: 200 Heures 1 500 Heures, sans auce	W/m²K (0,00002 cfm/ft² at 1,56 lb/ft²)  (sur OSB)  Sd = 1,69 m  Sd = 0,87 m  Jusqu'à 32,4 %  Passé	

Révision :17/07/2019

Annule et remplace toute fiche antérieure

Emittance	ASTM E-408	.94	
Adhérence Béton (Méthode B)	ASTM D-4541	1,447 kPa	209,9 psi
Essai de traction (Béton)	EN ISO 4624:2003	0,78 Mpa	, 1
Adhérence Bois (Méthode B - Contre-plaqué)	ASTM D-4541	1,348 kPa	195,6 psi
Essai de quadrillage	EN ISO 2409:2007	1	
Essai de pliage sur mandrin cylindrique	EN ISO 1519:2003	Aucune fissure ou séparation du support	
Réflectance solaire	ASTM C-1549	0,83 Initiale (0,75 à 3 ans)	83% (75% à 3ans)
Indice de réflectance solaire SRI	ASTM E-1980	104 Initiale	(77 à 3 ans)
Résistance à la traction (lb/in²)	ASTM D-882	66,7	
Perméabilité à l'eau	AATCC 127	Aucune fuite d'eau	à 55 cm
Détermination de la résistance à l'humidité (par condensation intermittente) Métal + Béton	ISO 11503:1997	64 cycles, aucun dommage sur le revêtement	
Tenu à la variation de Température	EN 60068-2-14:2001	64 cycles, aucun dommage sur le revêtement	
Détermination des effets de la chaleur	EN ISO 3248:2001	7 heures à 125°C: Aucun changement	
Détermination de la résistance aux liquides	EN ISO 2812-1:2007	24 Heures dans un bain de : Diesel – Essence - Huile Minérale= Pas d'altération	
Essais de déformation rapide (résistance au choc)	EN ISO 6272-1:2004	Support métallique, Poid:1kg – 100Cm Support béton, Poids:1kg	Poid:2Kg - 100 cm
Exposition des revêtements au vieillissement artificiel	EN ISO 11507:2007	Cycle: 8 Heures UV à la température de 60 (± 3) °C; 4 Heures de condensation à 50 (± 3) °C;	100 Cycles: léger jaunissement
Résistance des matériaux	ASTM G21-13	Classe 0 : Aucun signe après 28 jours  Classe 1 : Traces de croissance (moins de 10%)	
polymériques synthétiques aux moisissures (Champignons,)	ASTM G21-15		
Résistance dynamique au glissement	ASTM E303-93 (2008)	Moyenne Humide : BPN: 54	
Résistance au dérapage		Coefficient de friction: Avg: 0,38	
Coefficient de friction statique	ASTM C1028	Sec: 0,92 / Humide: 0,80	
Coefficient de frottement	ANSI A137.1	Moyenne Générale: Humide: 0.53 / Sec: 0.56	
dynamique	ANSI B101.3	Moyenne Avec Patin SBR: Humide: 0.52	
Mesurage de l'adhérence d'une	EN 13036-4	Avec Patin Four S (96): Sec: 65 / Humide: 57	
surface (essai au pendule)		Avec Patin Soft CEN: Sec= 101/ Humide: 44	
Résistance durable au glissement (500 cycles)	ASTM E 303	(PTV) Avant usure : 65 / Après usure : 57	
	NORME	RESULTATS	
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Sd = 1,0m	
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	EN 1062-3	0,011 W	Norme Européenne
Adhérence par essai d'arrachement	EN 1542	1,23Mpa	harmonisée :
Adhérence après compatibilité thermique	EN 13687-3	1,11 Mpa	EN 1504-2
Perméabilité au CO2		59 (Sd > 50 m)	































